

	Auflage	Änderungsdatum
	2/0	05.11.01

audatex

29.11.99

Audatex Daten-Hotline ☎ 0571 / 805-195

Erläuterungen: Linienfelder = nur zur Dokumentation / gerasterte Positionen = überschreibbar

Form-Nr	Hersteller	Haupttyp/en	Baumuster/Bauzeit
G31	Mitsubishi	Space Wagon	N 80/N 90 Typenschlüssel N 50

Allgemeine Daten

Gutachten-Nr/
Kalk-Nr

Aktenzeichen

Schadentag
[TTMMJJ]

Name (Fz-Halter)

Straße/Postfach

PLZ/Ort

Amtliches
Kennzeichen

Motorart

Hubraum [ccm]

Sitzplätze
Nächste HU/AU
[MMJJ]

Anstoßbereich/e
(Alpha-oder
numerische
Codes)

Reparatur-
Firma

Reparatur-
Freigabe ☐ ja ☐ nein

Kunden-Nr

Kalkulations-
Datum [TTMMJJ]

Besichtigun gs-
Datum [TTMMJJ]

Anzahl
Vorbesitzer

Fz-Ident-Nr

Leistung [kW]

Letzte
Zulassung

Zul. Gesamt-
gewicht [kg]

Laufleistung ¹
1 = abgelesen / 2 = geschätzt / 3 = angegeben

Fahrzeugzustand bei der Besichtigung

1 unzerlegt

2 zerlegt

3 teilrepariert

4 repariert

5 fahrbereit

6 verkehrssicher

7 freigelegt

8 teilzerlegt

9 Notreparatur
möglich

Erste Zulassung
[TTMMJJ]

Leergewicht [kg]

A 1

B 2

C 3

D 4

E 5

F 6

G 7

H 8

I 9

J 0

rundum

A R B

- T G

- Beginn

- Ende

EDV-Fahrzeugbewertung

Schlüssel-Nr
(Super Schwacke)

Welcher
Wert

Nur Kontrollblatt-Info
Kurz-Ausdruck

Bewertungs-
Datum [TTMMJJ]

Sonderzubehör-Titel

0 = Serien/Sonderausstattung
1 = Ausstattung
2 = kein Ausdruck

Marktlage (max +/- 20%)

Korrektur DM (+/-)

Durchschnitts-Laufleistung pro Jahr oder Km-Kategorie

Km oder Kat.

Vor-/Nachtexte

Datenfile-Information

Lackierung:
-Rep-Art L = Oberflächenlackierung
" " L = Innenteillackierung
" " LI = Reparaturlackierung
" " LE = Neuteillackierung
" " LE = Innenteillackierung
- Das Lackieren der Anschlußstellen von eingeschweißten Neuteilen ist bis zu 10 cm in den Zeitvorgaben berücksichtigt. Wenn größere Bereiche mittlackiert werden müssen, sind die betroffenen Teile in Rep-Art L oder LI vorzugeben

SCHWACKE/AZT
-Rep-Art L = Oberflächenlackierung Stufe II
" " L = Innenteillackierung
" " LI = Reparaturlackierung Stufe III
(Spachtelauftrag ≤ 50%)
" " LI1 = Reparaturlackierung Stufe IV
(Spachtelauftrag > 50%)
" " LE = Neuteillackierung Stufe I
" " LE = Innenteillackierung
-Rep-Art L = Oberflächenlackierung Stufe K2
" " LI = Reparaturlackierung Stufe K3
" " LE = Neuteillackierung Stufe K1 ...
" " LE1 = Neuteillackierung Stufe K1R (gründiert)
" " LE2 = Neuteillackierung Stufe K1N (füllern, o. schleifen)
" " LE3 = Neuteillackierung Stufe K1G (füllern, m. schleifen)
" " LE4 = Neuteillackierung Stufe K1G (PUR weich)
- Das Lackieren der Anschlußstellen von eingeschweißten Neuteilen ist bis zu 10 cm in den Zeitvorgaben berücksichtigt. Wenn größere Bereiche mittlackiert werden müssen, sind die betroffenen Flächen in Rep-Art L oder LI vorzugeben.

Hohlraumkonservierung/Unterbodenschutz: Gesamtkosten (incl. Material) nach individuellem Aufwand über Randfahncodes 70 bzw. 72 oder wahlweise Lohn über 'Nicht-Standard-Positionen' (Rep-Arten 'H' bzw. 'U') und (nur) Materialkosten über Randfahncodes 70 bzw. 72

Zustandsbeschreibung

Bereifung
Dimension
Profiltiefe
[mm]
(und/oder)
Zustand

v.l.

v.r.

h.r.

h.l.

Res.

Allgemeinzustand

Vorschaden

Bemerkung
(z.B. Farbe etc.)

Fahrzeugwerte

Wiederbeschaffungswert ☐ mit MWST (oder) ☐ ohne MWST

Merkantile
Wertminderung

Restwert ☐ mit MWST (oder) ☐ ohne MWST

Numerischer Eintrag löst aus: Titel und Betrag
Alphacodes lösen aus: T = Titel ohne Betrag (nur bei ☐)
: K = Titel und Text 'KEINE' (nur bei ☐) - z.B. 'RESTWERTE KEINE'

Gesamt-Anzahl - X - ▶

Form-Nr G31	Erläuterungen (sh auch Systemanleitung) gerasterte Positionen = überschreibbar	2) Motor-Kennbuchstabe 4) Lackierung nur im Herstellerwerk möglich	[%] Eingabe in Prozent [P] Eingabe als Preis, ohne Mehrwertsteuer [AW] Eingabe in Arbeitswerten	[%J] [P/MWST]
------------------------------	--	---	---	------------------

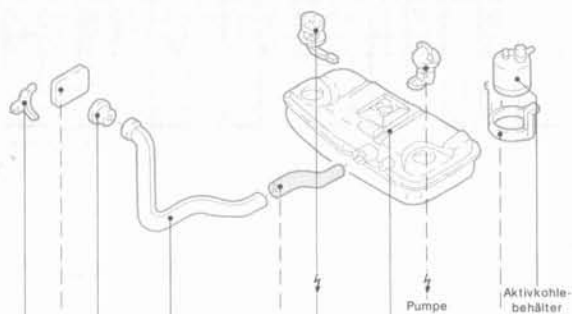
Eingabe in Prozent, nur wenn Materialkosten abweichend vom 100%-Index	[%;2] Eingabe in Prozent, wenn abweichend von 2% nur zusammen mit Lack "Hersteller"	UPE unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers
Eingabe als Preis, mit Mehrwertsteuer	☒ + nur zusammen mit Lack "SCHWACKE/ AZT"	NFA neu für Alt
		RBK Rohbaukarosserie
		GK Ganzkarosserie
		Klassifizierung

Karosserie mitte Tür vorn

5.1

5.1

[illegible]

[illegible]

LACKIERUNG HERSTELLER

[illegible]

LACKIERUNG SCHWACKE/AZT

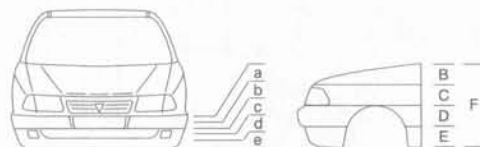
Vorbereitung-/ Abdeckarbeit	Nur bei Bedarf vorzugeben
-----------------------------	---------------------------

* Manuelle AW-/ Materialvorgabe (mit MC "GM") erforderlich.

9959	L	• Zuschlag für Farbmusterblech (1 x pro Farbton)	AW	Betrag
9960	L	• Zuschlag für Farbe anmischen (1 x pro Farbton)	AW	
9958	L	• Abdeckarbeiten für Kunststoffteile (1 x pro Teil)	AW	Betrag

Zonen - Lackierung

FRONT

[illegible]

MITTE



	IT 2087	L	Dach seitlich	
	IT 2088	L		
	1501	L		A
	1502	L	Türrahmen v	
IT	1521	L	Tür v	F
IT	1522	L		
IT	1753	L	Tür v o	B - I
IT	1754	L		
IT	1751	L	Tür v u	E
IT	1752	L		
	1801	L		A
	1802	L	Türrahmen h	
IT	1821	L		F
IT	1822	L	Tür h	
IT	2053	L		B - I
IT	2054	L	Tür h o	
IT	2051	L	Tür h u	E
IT	2052	L		

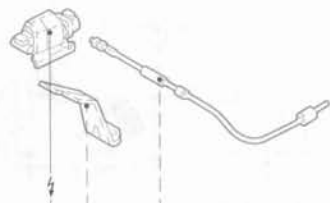
HECK

[illegible]

4[illegible]

[illegible]

Motor



Erläuterungen: ⚡ = Elektrik = incl. Glühlampe 🎵 = Lautsprecher

Ans.	
------	--

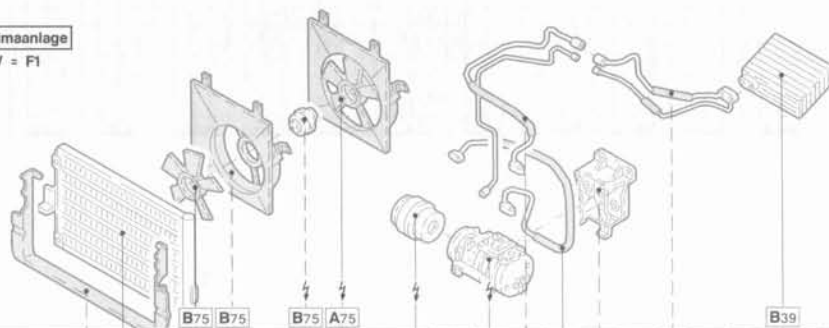
Ans-X-

Anz-X-

Ans-X-

$$AV = F1$$

Klimaanlage



11.4

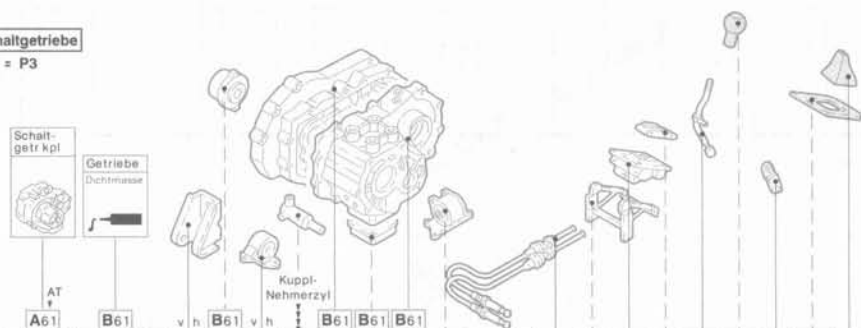
[illegible]

Ant-X-

Schaltgetriebe

AV = P3

Schaltgetriebe



Verteilergetriebe

4x4



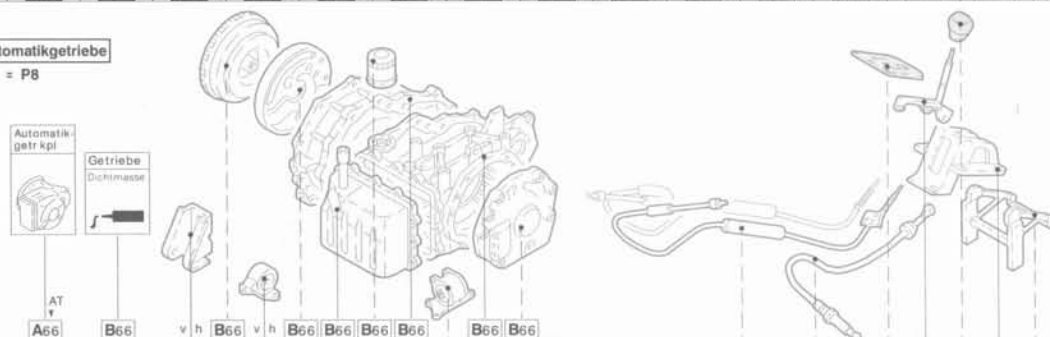
12

[illegible]
$$Anz = X.$$

Automatikgetriebe

$$AV = P8$$

Automatikgetriebe



12.1

	E	8851
	E	8852
	E	8860
	E	8949
	E	8950
	E	8985
	E	8919
	E	8920
	E	8890
	E	8891
	E	8893
	E	8884
	E	8631
	E	8863
	E	8872
	E	9013
	E	9014
	E	8997
	E	9005
	E	8995
	E	8991
	E	9007
	E	9011

Anz-X

13

$$\text{Arg-X-}$$

13.1

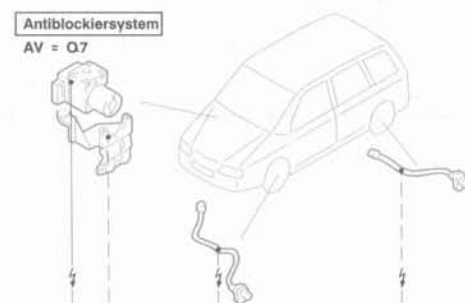
Ans: X =

13.2

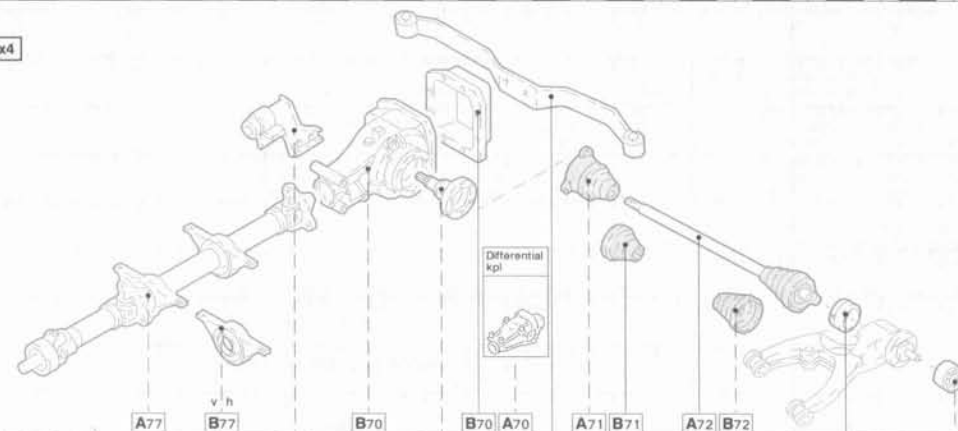
$\Delta_{\text{H}2\text{O}}X_{\text{H}2\text{O}}$

[illegible]

audatex Form - Nr G31



Antiblockiersystem
AV = Q7



4x4

A77

B77

B7D

B7C

A70

A72

2 B72

9319	9320
------	------

0766

9131	9132
------	------

9131	9132
------	------

Anz-X-

 Ang-X-

15	Vermessen		Richtbank		Aggregate		Motor m Getriebe		Motor		Getriebe		V-Achse		V-Achshälfte		H-Achse		H-Achshälfte		Differential		Nebenarbeiten										
Nebenarbeiten	V	9900	 Fzg v/h mit ohne erst A81 A82	V	9901	 umrüsten N	N	9715	 kpl A+E B83	N	9723	 A+E C83	N	9729	 A+E B83	N	9731	 A+E C83	N	9771	 A+E B84	N	9775	 A+E C84	N	9773	 4 WD A+E C84	N	4475	 Klimaanlage füllen	▲ Anz -X-		
	V	9902	 Fzg v mit ohne erst B81 B82	V	9903	 Fzg auf + ab N	N	9711	 vorn A+E A83	N	9799	 Z+Z ausgeb- C83	N	9799	 Z+Z ausgeb- C83	N	9789	 Z+Z ausgeb- C83	N	9804	 Z+Z ausgeb- C83	N	9807	 Z+Z ausgeb- C83	N	9808	 Z+Z ausgeb- C83	N	9813	 4 WD Z+Z ausgeb- C84	N	9939	 ABS auf Funktion prüfen
	V	9905	 Fzg h V ohne erst (vor Reparatur) B82				N	9761	 hinten A+E A84	P	9831	 P	P	9835	 P	P	9825	 P	P	9826	 P	P	9840	 P	P	9845	 P	P	9846	 P			▲ Anz -X-

16	Rep	Leit-	Bezeichnung	AW	NFA	Betrag Ersatzteilpreis m. MC "EM" Arbeitspreis m. MC "IM"	MC	Rep	Leit-	Aggr	Bezeichnung	Ersatzteil-Nr (bei Rep-Arten, E,ET,TE) Arbeits-text (bei übrigen Rep-Arten)	AW	NFA	Betrag	KL
	Art	Nr						Code	Art	Nr						
Nicht-Standard-Positionen (NSP)	E	N	0736	Zusatzleuchten v/h	ern/ umbauen					1000	9					
	E		0731	Glühlampen						1000	9					
	E	N	4410	Radio	ern/ umbauen					1000	9					
	E	N	0729	Autotelefon	ern/ umbauen					1000	9					
	E	N	0730	Funkgerät	ern/ umbauen					1000	9					
	E	N	0734	Zusatzantenne/n	ern/ umbauen					1000	9					
	E	N	0739	Zusatzaußenspiegel	ern/ umbauen					1000	9					
	E	N	2709	Anhängerkupplung	ern/ umbauen					1000	9					
	E		3040	Nationalitätskennzeichen						1000	9					
	E	N	3681	Schmutzfänger v/h	ern/ umbauen					1000	9					
	E		9986	Kältemittel Klimaanlage						1000	9					
	E		9987	Kühlflüssigkeit						1000	9					
	N		0247	De-/ Montage zwecks Lackierung						1000	9					
	N		0250	Fzg-Verbringung						1000	9					
	N		0243	Dozer/ Richtstand	auf-/ abbauen (nicht bei Richtbank)					1000	9					
	N		0245	Front rückverformen	(Zusatzarbeit)					1000	9					
16	N		1477	Seite l rückverformen	(Zusatzarbeit)			Sonstiges	1000	9						
	N		1478	Seite r rückverformen	(Zusatzarbeit)			Sonstiges	1000	9						
	N		2695	Heck rückverformen	(Zusatzarbeit)			Risiko	1000							